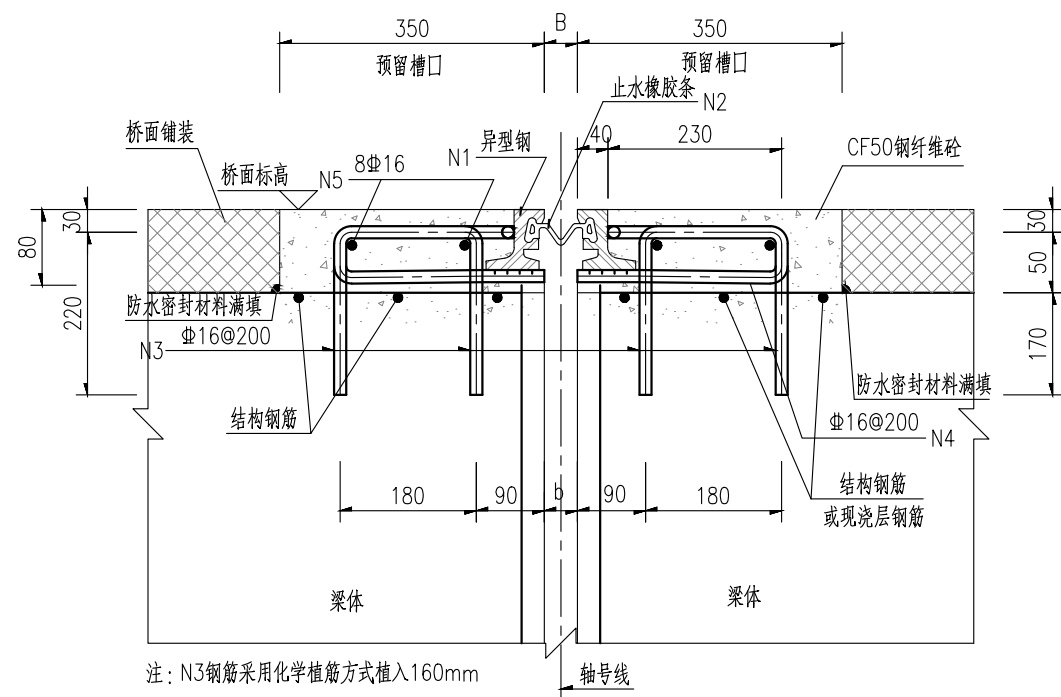
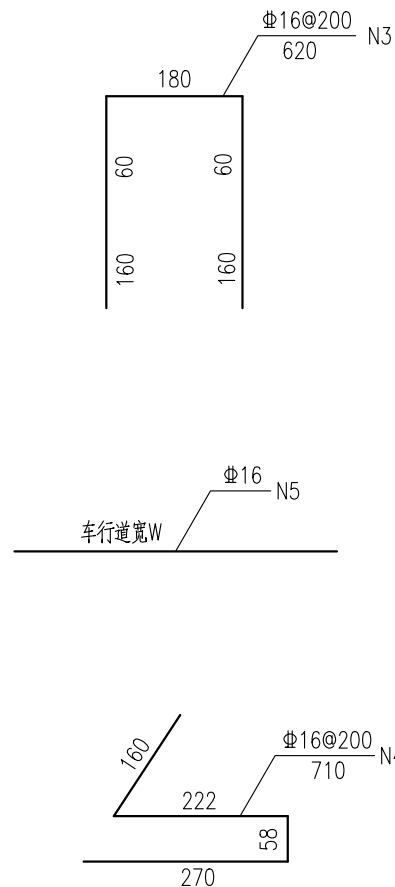
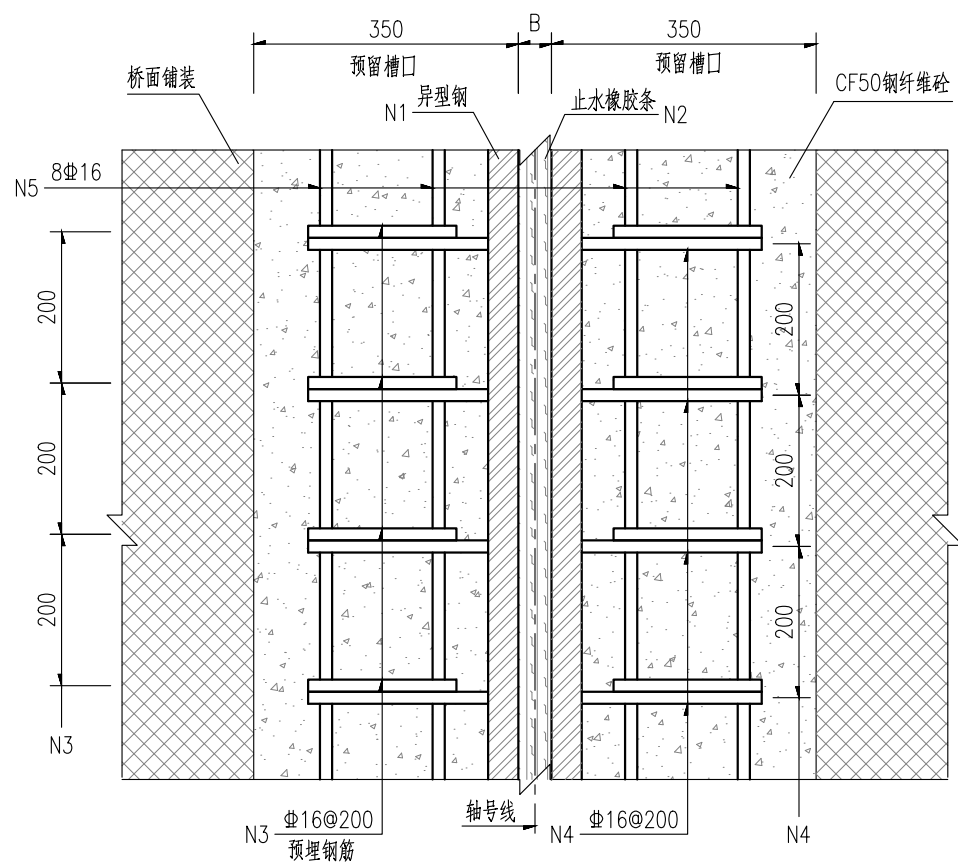


伸缩装置结构立面图 1:10



伸缩装置结构平面图 1:10



### 伸缩缝拆除更换工程数量表

项目	单位	数量
40型伸缩缝	m	31.80
CF50钢纤维砼	m <sup>3</sup>	3.34
hrb400钢筋	kg	1113.00
TST伸缩缝	m	106.0
旧桥伸缩拆除	m	137.8

说明:

1. 本图尺寸均以毫米为单位。
2. 本工程伸缩缝采用由橡胶密封带和边梁钢组合而成的40型模数式伸缩装置以及30型毛勒类树脂纵向伸缩装置。
3. 本图所示槽口尺寸为暂定值,实际应以定货厂家的产品为准,相应调整伸缩装置连接所需的预埋件及其位置和预留缝宽B(如图)。
4. 梁端结构缝宽b应根据梁体联长最大伸长量确定。
5. 施工安装前应检查核对梁端(桥台)处安装伸缩装置的预留槽口尺寸、预埋锚固钢筋的规格、数量和位置与设计一致性,与梁(桥台)锚固的可靠性,核对梁与梁(桥台)之间的伸缩缝与设计值是否一致,若不符合要求,施工单位应首先处理,满足要求后生产厂家方可安装伸缩装置。
6. 伸缩装置上桥安装前,应按照安装时的气温调整安装时候的定位值。伸缩缝安装时应避开最高温度时间进行,一般在15~25℃安装较为适宜。
7. 浇筑砼前,应将预留槽口内砼打毛并清扫干净,涂上与铺装层相同防水涂料,然后浇筑并与路面抹平。
8. 伸缩缝槽口处原现浇层及结构钢筋不得减少,对于原旧桥门架位置需先凿除槽口范围内混凝土,确保不破坏原旧桥钢筋。
9. 槽口处浇筑CF50钢纤维砼,钢纤维类型选用钢板剪切型,钢纤维含量 $65\text{kg}/\text{m}^3$ ,弯拉强度标准值为 $5\text{N}/\text{mm}^2$ ,其余技术指标详见《钢纤维混凝土结构设计标准》(JGJ/T 465-2019)。
10. 伸缩装置预留槽砼强度达到设计强度90%前,不得开放交通。
11. N4钢筋在工厂按设计要求与异型钢焊接,钢筋N3须与临近的结构钢筋焊牢,N4钢筋与钢筋N3及钢筋N5焊牢。
12. 所有伸缩装置材料及整体性能,质量,安装及验收等须符合《公路桥梁伸缩装置通用技术条件》(JT/T 327-2016)及《公路工程质量检验评定标准》(JTG F80/1-2017)的有关规定。
13. N5钢筋采用焊接接长方式,单面焊10d,双面焊5d(d为相互驳接钢筋之较大直径),在任一焊接中心至长度为30d,且不小于50cm的区段,同一钢筋不得有两个接头,在该区段内有接头的受力钢筋截面面积占受力钢筋总截面面积的百分数不能超过50%,N3a钢筋与钢筋梁顶面焊接,采用双面焊5d。
14. 防水密封材料采用塑料胶泥或其他嵌缝防水密封材料。
15.  $\Phi 16\text{mm}$ 植筋对应钻孔直径为20mm。
16. 植筋钻孔前应核对既有箱梁钢筋布置竣工图,使钻孔避开受力钢筋。钻孔时若碰到钢筋则立即停止钻进,移动孔位后再钻,钻孔用水或空气冲干净。
17. 植筋胶应进行试配,观察凝固时间和效果,植筋胶采用A级。
18. 先在钻孔内塞满植筋胶并掺入阻锈剂,然后插入钢筋;在植筋胶凝固前,不得扰动钢筋;施工后应检查每孔植筋是否松动,若有则补救。
19. 植筋胶应采用A级产品,不得现场拌和,以免造成人为偏差。
20. 植筋胶的性能应满足《混凝土结构加固设计规范》(GB50367-2013)的要求。
21. 伸缩缝及植筋施工时必须由专业厂家完成或专业厂家的技术人员指导施工。